

Spezifikation R 456A Klea®

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 134a	Gew.-%	44,0	46,0	Gaschromatographie
R 1234ze(E)	Gew.-%	48,0	50,0	Gaschromatographie
R 32	Gew.-%	5,0	7,0	Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe

Diese Spezifikation entspricht dem AHRI Standard 700 (2019).