

Spezifikation R 513A

| | Einheit | Min. | Max. | Testmethode |
|----------|---------|------|------|--------------------|
| Reinheit | Gew.-% | 99,5 | | Gaschromatographie |

Zusammensetzung

| | | | | |
|---------|--------|----|----|--------------------|
| R 134a | Gew.-% | 43 | 45 | Gaschromatographie |
| R1234yf | Gew.-% | 55 | 57 | Gaschromatographie |

Verunreinigungen

| | | | | |
|--------------------------------|--|--|------|---|
| Feuchte | mg/kg (ppm) | | 10 | Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle |
| Rückstand | Gew.-% | | 0,01 | kontrollierte, vollständige Verdampfung |
| Säuregehalt | mg/kg | | 1 | Titration |
| Nicht-konden- sierbare Gase | Vol.-% | | 1,5 | Gaschromatographie |
| Aussehen | klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas | | | Sichtprobe |

Version 11/2020

TEGA – Technische Gase und Gasetechnik GmbH
Werner-von-Siemens-Straße 18
97076 Würzburg | Germany
www.tega.de

Telefon +49 931 2093-0
Telefax +49 931 2093-101
Email: info@tega.de

Geschäftsführer: Dr. Jürgen Zöllner
Sitz: Würzburg - Registergericht: Würzburg, HRB 21
USt-IdNr.: DE 811145437

Deutsche Bank Würzburg

IBAN: DE707907001600202804 00
BIC: DEUTDEMM790