

Spezifikation R 507

	Einheit	Min.	Max.	Testmethode
Reinheit	Gew.-%	99,5		Gaschromatographie

Zusammensetzung

R 125	Gew.-%	49,5	51,5	Gaschromatographie
R 143a	Gew.-%	48,5	50,5	Gaschromatographie

Verunreinigungen

Feuchte	mg/kg (ppm)		10	Feuchte Analysator Al ₂ O ₃ -Zelle
Rückstand	Gew.-%		0,01	kontrollierte, vollständige Verdampfung
Säuregehalt	mg/kg (ppm)		1	Titration
Nicht-konden- sierbare Gase	Vol.-%		1,5	Gaschromatographie
Aussehen	klares, farbloses, druckverflüssigtes Gas			Sichtprobe